

## 61. SUSTAVI ZA OBLAGANJE PODA

### 61.00 Dodatne napomene

61.00600 Naknadne ponude  
 61.00610 Opći tehnički zahtjevi  
 61.00620 Tehnički zahtjevi kod reakcijskih smola  
 61.00630 Ugovorni uvjet: tehničke upute  
 61.00690 Jednakost po kvaliteti  
 61.00700 Uklanjanje otpadnog materijala  
 61.00710 Zahvaćene površine do 5 kom/m<sup>2</sup>  
 61.00720 Zahvaćene površine 10 kom/m<sup>2</sup>  
 61.00750 Zahtjevi na podložno tlo  
 61.00760 Opseg radova

### 61.01 Objektivno istraživanje/Ispitivanje

#### 61.0101 Ispitivanje i provjere objekta

61.0101A Utvrditi opseg štete  
 61.0101B Čvrstoća trganja  
 61.0101C Prianjanje starih premaza

### 61.02 Predradnje/Prethodna obrada podložnog tla

#### 61.0201 Površine poda prethodno obraditi prikladnim postupkom

61.0201A Čišćenje / Odvajanje prašine  
 61.0201B Plameno zračenje  
 61.0201C Pjeskarenje  
 61.0201D Prskanje visokotlačnim vodenim mlazom  
 61.0201E Prskanje vodenim mlazom sa dotokom pijeska  
 61.0201F Pjeskarenje mokrim pijeskom  
 61.0201G Prskanje kuglama  
 61.0201H Glodanje  
 61.0201I Brušenje  
 61.0201J Obijanje  
 61.0201X Doplata za obijanje  
 61.0201Y Prethodna obrada po izboru  
 61.0201Z Uklanjanje otpada

### 61.03 Popravljanje / Reprofiliranje

#### 61.0301 Popravljanje epoksidnom smolom

61.0301A Odlomljeno popraviti sa EP  
 61.0301B Doplata za veće dubine  
 61.0301C Reprofiliranje odlomljenih bridova EP  
 61.0301X Doplata za veće dubine izbijanja

#### 61.0302 Popravljanje / Reprofiliranje sa PCC - mortom

61.0302A Popravljanje odlomljenog PCC - mortom  
 61.0302B Doplata za veće dubine izbijanja  
 61.0302C Reprofiliranje odlomljenih bridova PCC-mort  
 61.0302D Doplata za veće dubine izbijanja

### 61.04 Zaštita svježeg betona

#### 61.0401 Zaštita svježeg betona

61.0401A Razvodnjena zaštita od isparenja  
 61.0401B Zaštita svježeg betona EP 2-k bez otapala

### 61.05 Impregniranje / Grundiranje / Posipanje pijeskom

#### 61.0501 Impregnacije

61.0501A Impregnacija vodena  
 61.0501B Impregnacija sa sadržajem otapala  
 61.0501C Doplata daljnji radni hod

#### 61.0502 Grundiranje

61.0502A Grundiranje sa sadržinom sredstva za rastvaranje  
 61.0502B Grundiranje EP-2K bez otapala  
 61.0502C Grundiranje EP, razvodnjen difuziono otvoren  
 61.0502D Grundiranje EP zaštite od korozije  
 61.0502E Grundiranje EP – brzostvrdnjavajući  
 61.0502F Grundiranje EP povišenih zahtjeva  
 61.0502G Grundiranje EP nepropusnih za ulje  
 61.0502H Grundiranje EP za svježi beton  
 61.0502X Doplata za daljnji radni hod

### 61.06 Razlijevajući mort / Obrada lopaticom (špahtlom)

#### 61.0601 Razlijevajući mort

61.0601A PCC-trajni malter  
 61.0601B ECC-razljevani mort

#### 61.0602 Mineralna tvar za obradu lopaticom

61.0602A Obrada lopaticom PCC grubi mort

#### 61.0603 Obrada lopaticom sa epoksidnom smolom

61.0603A Obrada lopaticom EP bez otapala  
 61.0603B Grundiranje – trajni malter LF  
 61.0603C EP nanošenje grebanjem  
 61.0603D EP razvodnjen, nanošenje grebanjem

#### 61.0604 Estrih sa epoksidnom smolom

61.0604A Epoksidni estrih  
 61.0604B EP - estrih nepropustan za tekućine  
 61.0604C EP – gust obojeni cementni pod

#### 61.0605 Nadoplate

61.0605A Nadoplata za sljedeća grundiranja  
 61.0605B Nadoplata na dodatne mm

### 61.07 Tankoslojne obloge

#### 61.0701 Tankoslojni sistemi

61.0701A Tanko nanošenje sloja, elastično, horizontalno  
 61.0701B Tanko nanošenje sloja, elastično, vertikalno  
 61.0701C Tanki sloj PU elastičan na hladnoći  
 61.0701D Tanko nanosena umjetna smola, postojana, vertikalna  
 61.0701E Nanošenje tankog sloja, PVC strukturiranog  
 61.0701F EP-estrih, u boji, nepropustan na tekućine

### 61.08 Debeloslojne obloge

#### 61.0801 Debeloslojni sistemi

61.0801A Naneseni sloj umjetne smole  
 61.0801B Naneseni sloj - umjetna smola visoke kemijske otpornosti  
 61.0801C Nanošenje sloja umjetne smole električki vodljive  
 61.0801D Nanos EP razvodnjen difuziono otvoren

61.0801E Nanošenje sloja umjetne vodenaste smole električki vodljive  
 61.0801F Elastični poliuretani (PU) za nanošenje na balkone  
 61.0801G Izlijevanje sloja EP  
 61.0801H Debelo nanosena PUR bitumenska podloga  
 61.0801I Sloj za industrijske podove PUR cement. podloga  
 61.0801J Zaštita površine PU  
 61.0801K Premazivanje balkona debelim slojem, elastični poliuretani

61.0804 Premaz - PD

61.0804A PD-premaz EP-PU jednoslojan  
 61.0804B PD-premaz EP-PU dvoslojan  
 61.0804C PD-premaz EP-PU integr. živi nanos  
 61.0804D PD-premaz PU jednoslojan  
 61.0804E PD-premaz PU dvoslojan

61.09 Završni premazi61.0901 Završni premazi

61.0901A Završni premaz Akriolat otporan na vruće ulje  
 61.0901B Završni premaz Epoksid sjajni  
 61.0901C Završni premaz Epoksid mat  
 61.0901D Završni premaz Epoksi električki vodljivo  
 61.0901E Zaštitni epoksidni sloj, vodljiv, mat  
 61.0901F Završni EP transparentni, neproklizavajući  
 61.0901G Završni premaz PU - mat prozirno  
 61.0901H Završni premaz PU - sjajno transparentno  
 61.0901I Završni premaz PU mutno svilenkast transparentan  
 61.0901J Završni premaz PU mat pigmentiran  
 61.0901K Završni premaz PU neznatno trošenje upotrebom  
 61.0901L Završni premaz PU elastičan, UV-otporan  
 61.0901M Završni premaz Pu mat, UV-otporan  
 61.0901N Završni premaz PU na hladnoći elastičan  
 61.0901O Završni premaz epoxyd smola  
 61.0901P Završni premaz EP- vodenasti lak  
 61.0901X Doplata za daljnji radni hod

61.10 Nanošenje dekorativnih slojeva61.1001 Dekorativne obloge

61.1001A Nanošenje lopaticom mortnog smola  
 61.1001B Dekor. nasipna podloga ,nepropusna  
 61.1001C EP-estrih obojen otvorenih pora K 1,6 mm  
 61.1001D EP-estrih koloriran otvorenih pora K 4 mm

61.1002 Završni premaz od pokrovca

61.1002A Završni premaz EP transparentan bez žutila

61.20 Dodatni radovi61.2001 Dodatni radovi

61.2001A Posipavanje kvarcnim pijeskom  
 61.2001B Posipavanje kvarcnim pijeskom u izobilju  
 61.2001C Posipavanje obojenim zrcima  
 61.2001D Potpuno posipavanje obojenim zrcima  
 61.2001E Žabljak - epoksidna smola  
 61.2001F Razdvojne i granične šine  
 61.2001G Kalupi  
 61.2001H Zatvaranje pora akrilatnim poroznim kitom  
 61.2001I Zatvaranje pora poroznim EP kitom  
 61.2001J Održavanje, transparentno sjajno

61.2001K Održavanje, transparentno svilenko mat  
 61.2001L Završni zaštitni premaz transparentan, vodljiv  
 61.2001M Završni zaštitni premaz transparentan, sadrži otapalo  
 61.2001Z Boja za markiranje travnjaka

61.30 Ispunjavanje pukotina61.3001 Napajanje pukotina

61.3001A Sanacija malih širina pukotina  
 61.3001B Sanacija širokih pukotina

61.3002 Zatiskivanje pukotina

61.3002A Čvrsto povezano zatiskivanje  
 61.3002B Trajno punjenje pukotina

61.40 Fuge (žljebići) u području poda61.4001 Fuge (žljebići) u području poda bez voznog ili transportnog saobraćaja

61.4001A Čišćenje fuga (žljebića)  
 61.4001B Podne fuge (žljebići) MS - hibrid postojane  
 61.4001C Fugiranje stabilno vertikalno  
 61.4001D Podne fuge (žljebići) kemijski postojane - čvrste  
 61.4001E Podne fuge kemijski postojane - za lijevanje  
 61.4001F Punjenje fuga trakom za brtvene fuge  
 61.4001G Raspolaganje trakama za fugiranje kemijski otpornih  
 61.4001H Zatvaranje fuga

61.50 Zatvaranje ispod pločica61.5001 Zatvaranje ispod pločica

61.5001A Zatvaranje horizontalno jednoslojno  
 61.5001B Zatvaranje horizontalno dvoslojno  
 61.5001C Zatvaranje vertikalno dvoslojno

## 61. SUSTAVI ZA OBLAGANJE PODA

Napomene:

Ponuđač se prije predaje ponude mora informirati o opsegu radova koje treba izvesti te uzeti u obzir lokalne datosti.

Primjedbe glede vrste izvedbe predviđene natječajem moraju se naručitelju priopćiti u pisanome obliku prije početka radova.

Dopuštena je ugradnja samo cjelovitoga SUSTAVA. Zamjena pojedinih komponenti sustava komponentama drugih sustava nije dopuštena.

Za izvedbu i obračun vrijede odnosi austrijski standardi, ukoliko se odnose na ovu ponudu, uvijek u važećoj verziji. Valja se pridržavati propisa o sigurnosti na radu.

### 61.00 Dodatne napomene

#### 61.00600

##### Naknadne ponude

Naknadne ponude izvan natječaja moguće su samo ako se nadzornome organu odn. njegovu zamjeniku dostave unutar nekog primjerenoga roka prije izvođenja radova te ako ih on izričito napismeno odobri.

#### 61.00610

##### Opći tehnički zahtjevi

Ni u kojemu se slučaju ne smije prekoračiti donja granica navedenih minimalnih temperatura. Premazivanja se moraju obustaviti ako temperatura padne ispod temperature smrzavanja. Valja se bezuvjetno pridržavati rokova naknadnih radova kod mineralnih sanacijskih materijala. Kod prekrivanja ili višeslojnoga nanosa valja se pridržavati vremena sušenja navedenih u Tehničkim uputama.

#### 61.00620

##### Tehn. zahtjevi kod reakcijskih smola

Kod radova s dvokomponentnim ili višekomponentnim materijalima na osnovi reakcijskih smola valja se najstrože pridržavati navoda o minimalnoj temperaturi, relativnoj vlažnosti zraka, sadržaju vlage u podlozi i rokovima prerade iz tehničkih listova proizvođača.

#### 61.00630

##### Ugovorni uvjet: tehničke upute

Izvedbeni naputci u tehničkim uputama Sto Ges.m.b.H, A 9500 Villach. Tel. 0043-4242-33133-0, vrijede kao sastavni dio ugovora.

#### 61.00690

##### Jednakost po kvaliteti

Primjere proizvoda raspisivač natječaja navodi niže u tekstu radi osiguranja kvalitete iznad minimalne razine odnosnih standarda, kao i jednakoga vanjskoga izgleda. Pojam jednake vrijednosti (istovrsno) uključuje osim svojstava materijala i dokaz o kontroli kvalitete (certifikat ISO 9001), kao i eventualne troškove za pružene konzultantske usluge, fizikalne proračune, U-vrijednost, proračun difuzije pare i toplinskih mostova, boju, ispitivanje objekata i certifikate.

(Gdje u ponudi bude ostavljeno prazno mjesto, smatrat će se da su ponuđeni oni proizvodi koji su navedeni kao primjer.)

#### 61.00700

##### Uklanjanje otpadnoga materijala

Odvoz otpadnoga materijala od sanacijskih radova ili popravaka s gradilišta i njegova odlagališta prema propisu o uklanjanju otpada mora se ukalkulirati u jedinične cijene.

#### 61.00710

##### Zahvaćene površine do 5 kom/m<sup>2</sup>

1 m<sup>2</sup> zahvaćene površine može se sastojati od najviše pet dijelova. Dodatni trošak će se ukalkulirati u jedinične cijene.

#### 61.00720

##### Zahvaćene površine 10 kom/m<sup>2</sup>

1 m<sup>2</sup> zahvaćene površine može se sastojati od najviše deset dijelova. Dodatni trošak će se ukalkulirati u jedinične cijene.

#### 61.00750

##### Zahtjevi na podložno tlo

Minimalni zahtjevi za podložno tlo

Vlačna čvrstoća prijanjanja \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>

Tlačna čvrstoća \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>

(ÖNORM B 4200, dio 6-8.4.2 zahtijeva vlačnu čvrstoću prijanjanja od najmanje 1,5 N/mm<sup>2</sup> i tlačnu čvrstoću od najmanje 23 N/mm<sup>2</sup>

#### 61.00760

##### Opseg radova

Ponuđač se prije predaje ponude mora iscrpno informirati o opsegu radova koje treba izvesti, te uvažiti lokalne datosti.

Primjedbe na predviđenu izvedbu priopćavaju se naručitelju u pisanome obliku zajedno s ponudom.

### 61.01 Objektivno istraživanje / Ispitivanje

#### 61.0101

##### Ispitivanje i provjere objekta

Prije provedbe mjera za popravljavanje, adaptaciju ili ojačanje, valja najprije utvrditi stanje građevinskih elemenata na koje se odnose te mjere. Za metode provjere i potrebno dokumentiranje rezultata provjere vrijede zahtjevi koje postavlja austrijski standard ÖNORM B 4200, 6. dio

#### 61.0101A

##### Utvrditi opseg štete (m<sup>2</sup>)

Istraživanje čitave površine poda na oštećenja kao pucanje, pukotine, labavi dijelovi i sl.

Mjesta štete treba protokolirati.

Istraživanje se vrši zajedno sa građevinskom upravom AG.

#### 61.0101B

##### Čvrstoća trganja (kom.)

Određivanje čvrstoće trganja plohe koju treba obložiti pomoću vlačnog prijanjanja okomito na površinu prema ÖNORM B 4200 dio 6 (tč. 4.2.7.3)

#### 61.0101C

##### Prijanjanje starih premaza (kom.)

Provjera prijanjanja boje i sličnih premaza rešetkastim rezom po DIN 53 151 na površinama koje odredi nadzorni organ.

**61.02 Predradnje/Prethodna obrada podložnog tla****61.0201****Površine poda prethodno obraditi prikladnim postupkom**

Nakon prethodne obrade mora površina biti čvrsta, suha, fino zrnata i sposobna za nošenje, bez slojeva cementnog ljepila, slobodnih i rahlih dijelova, kao i tvari koje djeluju na razdvajanje kao ulje, mast, gumeni prah, ostaci boje ili slično.

**61.0201A****Čišćenje / Odvajanje prašine (m<sup>2</sup>)**

Površinu temeljito očistiti i otprašiti.

**61.0201B****Plameno zračenje (m<sup>2</sup>)**

Površine poda termički obraditi zračenjem plamenom, te nadovezanim dubinskim čišćenjem (na primjer pjeskarenje) prethodno obraditi u jednom radnom hodu. Na plohi zaostale ostatke prašine treba usisati (napr. industrijskim usisačem).

**61.0201C****Pjeskarenje (m<sup>2</sup>)**

Površine dna prethodno obraditi pjeskarenjem. Na plohi preostali ostaci pijeska moraju se ukloniti (napr. industrijskim usisačem)

**61.0201D****Prskanje visokotlačnim vodenim mlazom (m<sup>2</sup>)**

Površine poda prethodno obraditi postupkom visokotlačnog vodenog mlaza (cca 800 bar).

**61.0201E****Prskanje vodenim mlazom sa dotokom pijeska (m<sup>2</sup>)**

Površine poda prethodno obraditi postupkom visokotlačnog vodenog mlaza sa dotokom pijeska (cca 400 bar).

Ostaci pijeska na površini moraju se ukloniti.

**61.0201F****Pjeskarenje mokrim pijeskom (m<sup>2</sup>)**

Površine poda prethodno obraditi postupkom pjeskarenja mokrim pijeskom.

Ostaci pijeska na površini moraju se ukloniti.

**61.0201G****Prskanje kuglama (m<sup>2</sup>)**

Površine poda prethodno obraditi postupkom prskanja kuglama bez prašine.

**61.0201H****Glodanje (m<sup>2</sup>)**

Površine poda glodati bez prašine i nadovezano naknadno obraditi (napr. prskanjem kuglama)

**61.0201I****Brušenje (m<sup>2</sup>)**

Površine poda prikladnim uređajem brusiti tako, da nastane dovoljno gruba i nosiva podloga.

Ostatke brušenja zaostale na plohi treba usisati (napr. industrijskim usisačem).

**61.0201J****Obijanje (m<sup>2</sup>)**

Otklesati nenosivu podlogu pneumatskim čekićima do zdravog, nosivog jezgrenog betona.

Srednja dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

**61.0201X****Doplata za obijanje (m<sup>2</sup>)**

Doplata uz poz. \_\_\_\_\_ kod većih dubina obijanja

Dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

**61.0201 Y****Prethodna obrada po izboru (m<sup>2</sup>)**

Odabrani postupak: \_\_\_\_\_

**61.0201Z****Uklanjanje otpada (paušal)**

One vrste otpada koje nastaju tijekom radova na sanaciji ili popravcima s područja investitora i koje se smatraju posebnim (opasne tvari za ljude i okoliš), uklanjaju se uz poštivanje važećih propisa.

**61.03 Popravljanje/Reprofiliranje****61.0301****Popravljanje epoksidnom smolom****61.0301A****Odlomljeno popraviti sa EP (m<sup>2</sup>)**

Epoksidni mort (EP-mort)

Odlomljeno u donjem dijelu popraviti mort-smolom, koji nije punjena, bez pigmenta, dvokomponentna u omjeru 1:7 (težinski udjeli), pomiješana sa vatrom sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8 mm. Plohe odloma treba prethodno, prije unošenja morta bogato temeljno premazati smolom za temeljenje, koja je bez otapala, nepunjena, bez pigmenata i dvokomponentna. Mort se nanosi na svježi odnosno lagano želatinirani temeljac. U nastavku može se površina posipati vatrom osušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8 mm.

Srednja dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

Proizvodi:

Mort-smola: StoPox MH 105

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

Izbor proizvoda:

Smola za temelj:

StoPox UGV

StoPox IH BV

StoPox IHS BV

Sto Pox UG E

**61.0301B****Doplata za veće dubine (m<sup>2</sup>)**

Doplata na poz. \_\_\_\_\_ kod većih dubina izbijanja

Dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

**61.0301C****Reprofiliranje odlomljenih bridova EP [m]**

Odlomljene bridove popraviti sa mort-smolom, koji nije punjena, bez pigmenta, bez otapala, dvokomponentna, u omjeru 1:7 pomiješana sa vatrom sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8 mm.

Plohe odloma treba prethodno, prije unošenja morta bogato temeljno premazati smolom za temeljenje, koja je bez otapala, nepunjena, bez pigmenta i dvokomponentna. Mort se nanosi na svježi odnosno lagano želatinirani temeljac. U nastavku može se površina posipati vatrom osušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8 mm.

Eventualno potrebna pomoćna oplata mora se uzeti u obzir u kalkulaciji.

Visina: \_\_\_\_\_ cm

Širina: \_\_\_\_\_ cm

Proizvodi:

Mort-smola: StoPox MH 105

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

Smola za temelj: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Smola za temelj:

StoPox UGV

StoPox IH BV

StoPox IHS BV

Sto Pox UG E

**61.0301X****Doplata za veće dubine izbijanja [m]**

Doplata na poz. \_\_\_\_\_ kod većih dubina izbijanja.

Dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

**61.0302****Popravljanje / Reprofiliranje sa PCC - mortom****61.0302A****Popravljanje odlomljenog PCC – mortom (m<sup>2</sup>)**

Jednokomponentna PCC - mort

- izdašno prethodno vlaženje mjesta odlamanja
- nanošenje četkom umjetnom smolom modificiranog, jednokomponentnog mulja za prijanjanje
- nanijeti, zgusnuti i poravnati jednokomponentnim grubim mortom koji je modificiran umjetnom smolom

Prije daljnjeg nanošenja sloja na mineralni sustav mora mort za popravak postići svoju vlažnost ravnoteže (cca 4 težinska postotka)

Srednja dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

Najveće zrno dodatka: \_\_\_\_\_ mm

Proizvodi:

mulj za prijanjanje: StoCrete TH 200

Mort za reprofiranje: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Mort za reprofiranje

StoCrete TG 202/204

(ispitana ZTV-SIB 2/4 mm)

StoCrete TG 104/108

(PCC / -gruba mort 4/8 mm)

StoCrete GM

(gruba mort)

StoCrete GM QS

(grubi mort, optimiran za hladnu godišnju dobu)

**61.0302B****Doplata za veće dubine izbijanja (m<sup>2</sup>)**

Doplata na poz. \_\_\_\_\_ kod većih dubina izbijanja.

Dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

**61.0302C****Reprofiliranje odlomljenih bridova PCC-mort [m]**

Jednokomponentni PCC-mort.

Odlomljene bridove popraviti sa jednokomponentnim PCC-mortom. Plohe se trebaju umokriti prije nanošenja morta i premazati sa jednokomponentnim muljom za prijanjanje, koji je modificiran s plastikom. Mort se navlači mokro na mokro. Mort treba dobiti svoj stepen vlažnosti (otprilike 4 % od svoje težine) prije daljnjeg oblaganja mineralnog sustava.

Eventualno potrebna pomoćna oplata mora se ukalkulirati.

Visina: \_\_\_\_\_ cm

Širina: \_\_\_\_\_ cm

Proizvod:

Mulj za prijanjanje: StoCrete TH 200

Izbor proizvoda

StoCrete SM

(mort za brzo popravljanje)

StoCrete TS 200

(mort za mokro brizganje, GK 2 mm)

StoCrete TF 200

(fina mort)

StoCrete TG 202/204

(ispitana ZTV-SIG 2/4 mm)

StoCrete TG 104/108

(PCC I-gruba mort 4/8 mm)

StoCrete GM

(gruba mort)

StoCrete GM QS

(grubi mort, optimiran za hladnu godišnju dobu)

**61.0302D****Doplata za veće dubine izbijanja [m]**

Doplata na poz. \_\_\_\_\_ kod većih dubina izbijanja

Dubina izbijanja: \_\_\_\_\_ cm

**61.04 Zaštita svježeg betona****61.0401****Zaštita svježeg betona****61.0401A****Razvodnjena zaštita od isparenja (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje razvodnjenog doradnog sredstva u svrhu zaštite od isparenja cementoznih maltera, pogodno za rad i u unutarnjim i vanjskim prostorijama, na cement. Osušenu površinu preraditi sa čvrstom četkom, tako da površina postane krupna. Slijedeći dan površinu pomesti.

Nanos slijedi prskajućom ili špric metodom direktno na očvršni malter, odnosno betonsku površinu.

Utrošak: otprilike 0,2 l/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoCrylNB

#### **61.0401B**

##### **Zaštita svježeg betona EP 2-k bez otapala (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje 2-komponentne epoksidne smole niske viskoznosti na ugrađeni cementni estrih sa maksimalnom vrijednosti W/Z od 0,5, pomoću gurača od gumene mahovine te u nastavku intenzivnom obradom pomoću četke za impregniranje.

Prihvata vode epoksidne smole po DIN 53495 smije iznositi maksimalno 0,2 težinska postotka.

Utrošak cca 0,4 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoPox GH 105

---

### 61.05 Impregniranje/Grundiranje/Posipanje pijeskom

---

#### **61.0501**

##### **Impregnacije**

#### **61.0501A**

##### **Impregnacija vodena (m<sup>2</sup>)**

Impregnacija učvršćuje podlogu

Nanošenje vodene, bez otapala, dvokomponentne impregnacije od epoksidne smole, razrijeđene sa maks. 30 postotaka vode, na očišćene, suhe betonske plohe prema smjernicama za rad proizvođača.

Potrošak: 0,1-0,3 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoPox WL bezbojan

#### **61.0501B**

##### **Impregnacija sa sadržajem otapala (m<sup>2</sup>)**

Impregnacija učvršćuje podlogu

Nanošenje 2-komponentne EP impregnacije, koja učvršćuje podlogu u nerazrijeđenom stanju, na suhu, očišćenu, mineralnu betonsku plohu, prema smjernicama za rad proizvođača.

Utrošak: cca 0,2 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoPox BI

#### **61.0501C**

##### **Dodatni radni hod temelja (m<sup>2</sup>)**

Dodatni radni hod nanošenja temelja za jako upijajuće podloge kao doplata na poz. \_\_\_\_\_.

#### **61.0502**

##### **Grundiranje**

#### **61.0502A**

##### **Grundiranje sa sadržinom sredstva za rastvaranje (m<sup>2</sup>)**

Premaz bezbojne mase za grundiranje sa dubokom podlogom koja sadrži sredstvo za rastvaranje na akrilat – disperzivnoj bazi, na suhe pripremljene podloge i nosivi beton. Razrijeđenje: max. 1 : 1 i to sa primjesom terpentina u ovisnosti od upijajuće moći podloge.

Utrošak: 0,2-1,0 l/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoCrylGL

#### **61.0502B**

##### **Grundiranje EP-2K bez otapala (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje jedne ispitane, niskoviskozne, dvokomponentne epoksidne smole na podlogu.

Potrošak: 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

StoPox UGV

StoPox IH BV

StoPox IHS BV

#### **61.0502C**

##### **Grundiranje EP, razvodnjen difuziono otvoren (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje jedne vodenaste, difuziono otvorene, dvokomponentne EP mase za grundiranje, sa 10 % vode razrijeđena, na pripremljenu podlogu.

Utrošak: otprilike 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoPox WB 100

#### **61.0502D**

##### **Grundiranje EP zaštite od korozije (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje sloja korozivne zaštite, EP – grundiranje u 2 radna koraka (1 korak je pijesak žuta. 2 korak crveno smeđa) na pripremljenu podlogu, željezo ili čelik. Stepent čistoće SA 1 / 2 prema DIN55928, dio 4. Drugi nanos slijedi u roku od 10 minuta i posipa se sa kvarcnim pijeskom 0,1 – 0,5 mm.

Utrošak:

1. korak: otprilike 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>

2. korak: otprilike 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>

Pijesak: otprilike 0,2 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod:

Grundiranje: StoPoxZNP

Pijesak: StoQuarz 0,1-0,5 mm

#### **61.0502E**

##### **Grundiranje EP – brzostvrdnjavajući (m<sup>2</sup>)**

Prethodno obrađenu površinu poda prevući brzostvrdnjavajućim, bez otapala, dvokomponentnim sustavom epoksidnih smola.

Utrošak: cca. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoPox GH 300

StoPox SGM

#### **61.0502F**

##### **Grundiranje EP povišenih zahtjeva (m<sup>2</sup>)**

Na pripremljene podloge nanošenje temeljno ispitano transparentnog, niskoviskoznog sloja dvokomponentne epoxyd smole za podloge povišenih zahtjeva (npr. povratno vlaženje).

Utrošak: otprilike: 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod:  
StoPoxGH 105 / StoPoxGF  
(za povišenu vlažnost)  
StoPox 452EP  
(za vlažne podloge)

**61.0502G****Grundiranje EP nepropusnih za ulje (m<sup>2</sup>)**

Uljem isprljane podloge čiste se prema propisu proizvođača prije nanošenja prekrivnog sloja sa emulzijom sredstva za čišćenje i to aparatima koji čiste vodenim mlazom pod pritiskom.

Otpadna voda otklanja se po propisu. Postupci čišćenja ovisno o slučaju ponavljaju po potrebi i više puta. Na kraju se na ispitanoj podlogu nanosi transparentna dvokomponentna epoxyd-smola koja zaustavlja protok kroz kapilare uljnih nečistoća u porastu na mutnovlažnu prosušenu podlogu.

Utrošak: otprilike 0,6-1,2 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoPox HVPO

**61.0502H****Grundiranje EP za svježi beton (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje bezbojne, na temperaturu otporne (i na otvoreni plamen) 2 – komponentne epoxid smole na pripremljenu podlogu a prema uputama proizvođača.

EP -smola nanosi se u tečnom stanju uz pomoć gumene glete i ravnomjerno se raspoređuje krznenim valjkom. Na koncu se posipa kvarcnim pijeskom 0,3 – 0,8 mm.

Utrošak: 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod:  
StoPoxBV 88  
StoPoxBS 100

**61.0502X****Doplata za daljnji radni hod (m<sup>2</sup>)**

Dodatni radni hod nanošenja temelja za jako upijajuće podloge, kao doplata uz poz. \_\_\_\_

---

**61.06 Razlijevajući mort/Obrada lopaticom (špahtlom)**


---

**61.0601****Razlijevajući mort****61.0601A****PCC – Trajni malter (m<sup>2</sup>)**

Nabacivanje grunda 2- komponentne epoxyd smole na pripremljenu podlogu. Slijedeći nanos sa PCC–trajnim malterom mora se realizovati u naredna 24 sata.

Izlijevanje jednokomponentnog PCC trajnog maltera za izvedbu glatke površine izložene srednjem mehaničkom opterećenju (hodanje). Nanosi se sloj debljine od ca. 5-15 mm i konačno po potrebi površinski prozračiti sa bodljikavim valjkom.

Daljnja prerađivanja prema uputama od proizvođača.

Utrošak:  
Grundiranje: otprilike 0,5-0,4 kg/m<sup>2</sup>  
Malter: otprilike 1,8 kg/m<sup>2</sup>  
Debljina sloja: \_\_\_\_mm

Proizvod:  
Grundiranje: SoPoxGVM  
Malter: StoCreteVM 200

**61.0601B****ECC-razlijevni mort (m<sup>2</sup>)**

Grundiranje podnih i zidnih površina tankim premazom pomoću valjka ili četke, bezbojno grundiranje otporno na kemikalije s vodenastom, dvokomponentnom, bezotapalnom emulzijom na bazi epoksidne smole, na očišćeni, prethodno obrađeni, suhi, odnosno malo vlažni i nosivi beton ili cementni estrih.

Nalijevanje trokomponentnog podlijevnog ECC- morta, oplemenjenog epoksidnom smolom.

Ravnomjerno raspodijeliti pomoću nazubljene lopatice ili lopatice za estrih. Za odzračivanje i niveliranje, površinu križno premazati pomoću bodljikavog valjka.

Srednja debljina sloja: \_\_\_\_ mm

Proizvod:  
Grundiranje: StoCrete ECC 100  
Mort: StoCrete ECC 320

**61.0602****Mineralna tvar za obradu lopaticom****61.0602A****Obrada lopaticom PCC grubi mort (m<sup>2</sup>)**

- Podlogu prethodno ovlažiti do zagasite vlažnosti
- Četkom unijeti umjetnom smolom modificirani jednokomponentni ZTV-SIB mulj za prijanjanje
- Obrada lopaticom površina poda sa umjetnom smolom modificiranom jednokomponentnom grubim mortom, te grubo poravnati
- Naknadna obrada jutom i/ili folijom

Debljina sloja: \_\_\_\_mm

Utrošak:  
Mulj za prijanjanje: 2kg/m<sup>2</sup>mm  
Grubi mort: 2kg/m<sup>2</sup>mm

Proizvodi:  
Mulj za prijanjanje StoCrete TH 200  
Grubi mort StoCrete TG 104/108

**61.0603****Obrada lopaticom sa epoksidnom smolom****61.0603A****Obrada lopaticom EP bez otapala (m<sup>2</sup>)**

Obrada lopaticom sa epoksi-mortom (EP-mort) bez otapala.

Prethodno obrađenu površinu poda poravnati masom za obradu lopaticom, koja se sastoji od 1 težinskog dijela dvokomponentne smole za mort, nepunjene, bez otapala i 3 težinska dijela na vatri sušenog kvarcnog pijeska 0,1-0,5 mm, te egalizirati, tako da nastane jednolika, zatvorena, ravna površina.

Masa za obradu lopaticom mora se unijeti u svježi odnosno lagano želatinirani temeljni nanos od nenapunjene, nepigmentirane dvokomponentne smole za temelj, bez otapala. Nakon toga pomoću valjka sa bodljama unakrsno izvršiti odzračivanje. Površinu se može posuti na vatri sušenim kvarcnim pijeskom 0,1-0,5 mm.

Proizvodi:

Smola za mort: StoPox MH 106  
Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,1-0,5 mm  
Smola za temelj: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Smola za temelj:

StoPox UGV  
StoPox IH BV  
StoPox IHS BV

### **61.0603B**

#### **Grundiranje – trajni mort LF (m<sup>2</sup>)**

Pokrivanje sa epoxyd smolastim malterom bez primjesa rastvarača. Pripremljene podloge egaliziraju se sa bezbojnim EP–trajnim smolastim malterom koji ne sadrži rastvarač. Nanosi se tako da se stvara ravnomjerna površina. EP–smolasti malter može se dopunjavati kvarcnim pijeskom 0,1-0,5 mm i kvarcnim pijeskom 0,01 mm u odnosu 1:1 do 1:3 u ovisnosti od svojstava podloge.

Masa se smješta u svjež odnosno lagano angeliran grund oslobođen primjesa rastvarača, nepopunjen i nepigmentiran sa 2-komponentnom grundir smolom. Na koncu se kružno prozračuje bodljikavim valjkom. Površina se može posuti sa kvarcnim pijeskom 0,3-0,8 mm prosušanim na vatri odnosno kvarcnim pijeskom 0,6-1,2 mm.

Proizvod:

Mort: StoPoxUGV  
Pijesak:  
StoQuarz 0,1-0,5 mm  
StoQuarz 0,3-0,8 mm  
StoQuarz 0,6-1,2 mm

### **61.0603C**

#### **EP nanošenje grebanjem (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje smjese koja se sastoji od jednog dijela ispitane, niskoviskozne transparentne smole i ca. 2 dijela kvarcnog pijeska 0,1-0,2 do 0,1-0,5 mm. Nanošenje se vrši na pripremljenu podlogu u svjež tj. lagano angeliran grund. Masa se uz pomoć gletarice oštro povlači preko ivica. Površina se može posuti kvarcnim pijeskom 0,3-0,8 mm.

Proizvod:

Mort: \_\_\_\_\_  
Pijesak: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Pijesak:

StoQuarz 0,1-0,2 mm  
StoQuarz 0,1-0,5 mm  
StoQuarz 0,3-0,8 mm

Mort:

StoPoxUGV  
StoPoxIHBV  
StoPoxIHSBV

### **61.0603D**

#### **EP razvodnjen, nanošenje grebanjem**

Nanošenje smjese koja se sastoji od jednog dijela vodenaste, difuzion otvorene transparentne smole i ca. 0,5-0,8 dijela kvarcnog pijeska 0,1-0,5 mm. Nanošenje se vrši na pripremljenu podlogu u svjež tj. lagano angeliran grund. Masa se uz pomoć gletarice oštro povlači preko ivica.

Površina se može posuti kvarcnim pijeskom 0,3-0,8 mm.

Proizvod:

Kit: StoPoxWG  
Pijesak: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Pijesak:

StoQuarz 0,1-0,5 mm  
StoQuarz 0,3-0,8 mm

### **61.0604**

#### **Estrih sa epoksidnom smolom**

### **61.0604A**

#### **Epoksidni estrih (m<sup>2</sup>)**

Mort za estrih od epoksidne smole bez otapala (EP-estrih).

Prethodno obrađenu površinu poda egalizirati sa mortom za estrihe sastavljenom od 1 težinskog dijela dvokomponentne mort-smole, bez otapala, nepunjene i 8 do 10 težinskih dijelova na vatri sušenog kvarcnog pijeska, tako da nastane jednoliko ravna površina. Mort za estrih nanosi se na svježi, odnosno lagano želatinirani temelj od dvokomponentne smole za temelj bez otapala, nepunjene, nepigmentirane.

Mort nije nepropusna za tekućinu.

Proizvodi:

Smola za mort: StoPox MH 105  
Smola za temelj: StoPox GH 100  
Kvarcni pijesak: \_\_\_\_\_

Izbor za kvarcni pijesak:

StoQuarz 0,1-0,5 mm  
StoQuarz 0,3-0,8 mm  
StoQuarz 0,6-1,2 mm

### **61.0604B**

#### **EP - estrih nepropusna za tekućine (m<sup>2</sup>)**

Za tekućine nepropusni mort za estrihe od epoksidne smole bez otapala (EP-estrih).

Sa EP-mortom za estrihe obložene podne plohe obraditi lopaticom za dobivanje zatvorene površine, nepropusne za tekućine.

U tu svrhu koristiti dvokomponentnu mort-smolu, bez otapala nenapunjenu i kvarcni pijesak mm u omjeru miješanja 1:6 težinska udjela.

Proizvodi:

Smola za mort: StoPox MH 105  
Smola za temelj: StoPox GH 100  
Kvarcni pijesak: \_\_\_\_\_

Izbor za kvarcni pijesak:

StoQuarz 0,1-0,5 mm  
StoQuarz 0,3-0,8 mm  
StoQuarz 0,6-1,2 mm

StoQuarz AS

**61.0605C****EP – gust obojeni cementni pod (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje, zgušnjavanje i glačanje premaza obojene, porozno zatvorene vještačke smole koja se sastoji od jednog dijela 2-komponentne epoxyd smole i ca. 7,5 dijelova kvarcnog pijeska.

Nanošenje se vrši na pripremljenu betonsku površinu sa nepigmentiranom, bez rastvarača, 2-komponentnom epoxyd smolom i na od pijeska očišćeni i već očvršni grund.

Debljina sloja: 10-15 mm

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod:

Smola: StoPoxEB 280

Pijesak u boji: StoQuarz C600

**61.0605****Nadoplate****61.0605A****Nadoplate na slijedeća grundiranja (m<sup>2</sup>)**

Dodatni sloj temeljnog premaza kao nadoplate na poz. \_\_\_\_\_.

Izvedba kao što je opisano u tekstu pozicije.

**61.0605B****Nadoplate na dodatne mm (m<sup>2</sup>)**

Nadoplate na poz. \_\_\_\_\_. Izvedba kao što je opisano u tekstu pozicije, ali s većom debljinom sloja.

Debljina novog sloja: \_\_\_\_ mm

**61.07 Tankoslojne obloge****61.0701****Tankoslojni sistemi****61.0701A****Tanko nanošenje sloja, elastično, horizontalno (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje na horizontalne podne plohe, pretežno u vanjskom području.

Tanko nanošenje sloja jednokomponentnim poliuretanskim sustavom bez otapala - elastično, premošćuje pukotine, visoka postojanost na UV-zrake - na pjeskarenje površine.

Podne površine obložiti slojem u dva radna hoda.

Utrošak: 0,9-1,2 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

StoPur EA

StoPur EA 150 (mat)

**61.0701B****Tanko nanošenje sloja, elastično, vertikalno (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje na vertikalne betonske plohe uz dodatak 1-2 postotka sredstva za postavljanje.

Tanko nanošenje sloja jednokomponentnim poliuretanskim sustavom bez otapala - elastično, premošćuje pukotine, visoka postojanost na UV-zrake - na pjeskarenje površine.

Podne površine obložiti slojem u dva radna hoda.

Utrošak: 0,9-1,2 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Sredstvo za postavljanje: StoDivers ST

Poliuretan: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

StoPur EA

StoPur EA 150 (mat)

**61.0701C****Tanko sloj PU elastičan na hladnoći (m<sup>2</sup>)**

Premaz pretežno vanjskih podloga. Tanak nanos 2-komponentnog, bez rastvarača, pri hladnoći elastičnog poliuretanskog sistema – elastičan, sa mogućnošću pokrivanja pukotina, premaz je visoko UV- otporan. Ovim se nanosom pokriva grundirana i od pijeska očišćena površina.

Površina se pokriva u dva radna koraka.

Utrošak: otprilike 0,9-1,2 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur EB280

**61.0701D****Tanko nanosena umjetna smola, postojana, vertikalna (m<sup>2</sup>)**

Tanko nanošenje sloja postojanim dvokomponentnim sustavom epoksidnih smola bez otapala. Gotova površina je lagano strukturirana.

Nanošenje na vertikalne ili jako nagnute plohe u jednom radnom hodu tanko, sa postojanim dvokomponentnim sustavom epoksidnih smola bez otapala.

Debljina sloja: \_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPox KU 180

**61.0701E****Nanošenje tankog sloja, PVC strukturiranog (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje tankog sloja postojanim, dvokomponentnim bezotopnim epoksidnim sistemom.

Gotova površina je srednje do jako strukturirana.

Premazivanje vodoravnih, okomitih ili jako zakošenih površina, nanijeti tanak sloj lopaticom i strukturirati strukturnim valjkom.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPox KU 400

**61.0701F****EP-estrih, u boji, nepropustan na tekućine (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje, sabijanje i zaglađivanje estriha u boji od umjetne smole, zatvorenih pora na betonsku površinu s nepigmentiranom, dvokomponentnom bezotopnom epoksidnom smolom na stvrdnuti temeljni premaz posut finim pijeskom radi boljeg vezanja.

Estrih mort sastoji se od:

ca. 1 GT - dvokomponentne epoksidne smole

ca. 7,5 GT - kvarcnog pijeska

Debljina sloja: 10-15 mm  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod:  
Epoksidna smola: StoPox CH 700  
Kvarcni pijesak u boji: StoQuarz C 600

## 61.08 Debeloslojne obloge

### 61.0801 Debeloslojni sistemi

#### 61.0801A Naneseni sloj umjetne smole (m<sup>2</sup>)

Podne plohe debelo nanesene sa 2-komponentnim sustavom epoksidne smole bez otapala, za velika kemijska i mehanička opterećenja, ispitano za primjenu u području živežnih namirnica.

Nanošenje vršiti kao razlijevajući mort, sastavljena od:

- 1 težinski dio dvokomponentnog sustava umjetne smole, bez otapala, napunjenog, pigmentiranog i
- 0,7 težinskih dijelova vatrom sušenog kvarcnog pijeska 0,3-0,8 mm, odnosno 0,5 težinskih dijelova vatrom sušenog kvarcnog pijeska 0,1-0,5 mm.

Naneseni materijal mora se valjkom sa bodljama unakrsno poravnati i odzračiti. Mora se postići minimalna debljina sloja od 2 mm.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:  
Umjetna smola: \_\_\_\_\_  
Kvarcni pijesak: \_\_\_\_\_

Izbor proizvođa:

Kvarcni pijesak:  
StoQuarz 0,1-0,5 mm  
StoQuarz 0,3-0,8 mm

Umjetna smola: StoPox KU 100  
StoPox BBOS

#### 61.0801B Naneseni sloj - umjetna smola visoke kemij. otpornosti (m<sup>2</sup>)

Nanijeti lopaticom kemijski i mehanički ekstremno opteretivog sloja umjetne smole u boji, na temeljno obrađenu površinu poda pomoću razlijevajuće žbuke sastavljene od:

1 težinski dio 2-komponentne epoksidne smole, pigmentirane, bez otapala i 0,3 težinska dijela vatrom sušenog kvarcnog pijeska 0,3-0,8 mm. Materijal sloja mora se nakon nanošenja pomoću valjka sa bodljama unakrsno odzračiti.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:  
Epoksidna smola StoPox KU 601  
Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

#### 61.0801C Nanošenje sloja umjetne smole električki vodljive (m<sup>2</sup>)

Debelo nanijeti 2-komponentnim sustavom epoksidnih smola, bez otapala, visoke otpornosti na kemikalije, električki vodljivi.

Nanošenje vodljivog sloja:

- elektrostatski vodljivi vodeni lak - međusloj, maks. razrijeđen sa 5% vode
- Lijepljenje samoljepivih bakarnih traka na prethodno temeljno obrađenu podlogu
- Slobodni krajevi bakrenih vodljivih traka povlače se vertikalno na površini zida i prstenastim vodom spajaju na priključak uzemljenja. Na 100 m<sup>2</sup> površine treba izvršiti 1 priključak na prstenasti vod uzemljenja.
- Na površine poda nanijeti visoko kemijski otpornu elektrostatski vodljivu umjetnu smolu kao razlijevajući mort.

Naneseni materijal mora se pomoću valjaka sa bodljama poravnati i odzračiti.

Treba održati maks. debljinu sloja od 1,6 mm.

Utrošak materijala maks. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:  
Vodeni lak: StoPox WL 110  
Umjetna smola: StoPox KU 611  
Vodljive trake: StoDivers LB

#### 61.0801D Nanos EP razvodnjen difuziono otvoren (m<sup>2</sup>)

Nanošenje mehanički opterećenog, obojenog, debelog sloja na već grundiranu površinu sa pigmentiranim, razvodnjenim 2-komponentnim, difuziono otvorenim (Sd-vrijednost <4m) epoxydsmolnim trajnim malterom, naročito pogodnim za magnezijom i kalcijem – sulfatne podloge. Debljina nanosa ca. 2 mm. Niveliranje i prozračene kružno uz pomoć bodljikavog valjka.

Utrošak: 30,-4,0 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPox WB 100

#### 61.0801E Nanošenje sloja umjetne vodenaste smole električki vodljive (m<sup>2</sup>)

Debelo nanijeti 2-komponentnim sustavom epoksidnih smola, vodenaste, bez otapala, visoke otpornosti na kemikalije, električki vodljivi.

Nanošenje vodljivog sloja:

- elektrostatski vodljivi vodeni lak - međusloj, maks. razrijeđen sa 5% vode
- Lijepljenje samoljepivih bakarnih traka na prethodno temeljno obrađenu podlogu
- Slobodni krajevi bakrenih vodljivih traka povlače se vertikalno na površini zida i prstenastim vodom spajaju na priključak uzemljenja. Na 100 m<sup>2</sup> površine treba izvršiti 1 priključak na prstenasti vod uzemljenja.
- Na površine poda nanijeti visoko kemijski otpornu elektrostatski vodljivu umjetnu smolu kao razlijevajući mort.

Naneseni materijal mora se pomoću valjaka sa bodljama poravnati i odzračiti.

Treba održati maks. debljinu sloja od 1,6 mm.

Utrošak materijala maks. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Vodeni lak: StoPox WL 110

Umjetna smola: StoPox KU 611

Vodljive trake: StoDivers LB

#### **61.0801F**

##### **Elastični poliuretana (PU) za nanošenje na balkone (m<sup>2</sup>)**

Debelo nanošenje dvokomponentnog poliuretanskog sustava bez otapala, u debljini sloja od najmanje 1,5 mm, elastično, otporno na UV, premošćuje pukotine.

Površine poda obložiti slojem pigmentiranog, elastičnog poliuretana bez otapala. Naneseni materijal mora se pomoću valjka sa bodljama unakrsno odzračiti.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPox BBE

StoQuarz 0,3-0,8 mm

#### **61.0801G**

##### **Izlijevanje sloja EP (m<sup>2</sup>)**

Debeli nanos, na pripremljenu podlogu, sa 3-komponentnom mehanički visoko opterećenom epoxy smolom. Materijal se jednakomjerno raspoređuje sa gumenom gletaricom za velike površine ili zubatom gletaricom i na koncu posipa kvarcnim pijeskom od 0,3-0,8 mm tj. 0,6-1,2 mm.

Slijedeći dan se višak pijeska izmete ili usisa i nanosi se završni premaz.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm

Boja završnog premaza: \_\_\_\_\_

Proizvod:

Prvi premaz: StoPox 590 EP

Pijesak:

StoQuarz 0,3-0,8 mm

StoQuarz 0,6-1,2 mm

Završni premaz:

StoPox BBOS

StoPox KU100

StoPox KU 601

#### **61.0801H**

##### **Debelo nanesena PUR bitumenska podloga (m<sup>2</sup>)**

Debelo nanošenje dvokomponentnog poliuretanskog sustava bez otapala, u debljini sloja od najmanje 1,5 mm, žilavo i elastično, otporno na trošenje, za bitumenozne podloge.

Nanošenje struganjem lopaticom na prethodno obrađenu podlogu, koja se sastoji od žilavo-elastičnog sloja za industrijske podove, bez otapala, na bazi poliuretana i vatrom sušenog kvarcnog pijeska 0,1-0,5 mm u omjeru miješanja 2:1.

Na površine poda nanijeti sloj u vremenu intervala sa sredstvom za industrijske podove kao razlijevajući mort miješan sa kvarcnim pijeskom 0,1-0,5 mm u omjeru miješanja 1:0,3-0,5. Naneseni materijal mora se valjkom sa bodljama unakrsno odzračiti.

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Razlijevajući mort: StoPur IB 500

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,1-0,5 mm

#### **61.0801I**

##### **Sloj za industrijske podove PUR cement. Podloga (m<sup>2</sup>)**

Debelo nanošenje dvokomponentnog poliuretanskog sustava, bez otapala, žilavog, otpornog na trošenje za cementne podloge, debljine cca 2 mm.

Žilavo-tvrđi premaz za industrijske podove, bez otapala istresti kao razlijevajući mort miješan sa kvarcnim pijeskom 0,1-0,5 mm u omjeru miješanja 1:0,8-1,0, na prethodno temeljno obrađenu i kvarcnim pijeskom posutu podlogu.

Materijal rasporediti pomoću ravnala za velike plohe i unakrsno odzračiti valjkom sa bodljama.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Razlijevajući mort: StoPur IB 100

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,1-0,5 mm

#### **61.0801J**

##### **Zaštita površine PU (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje jednog sloja na bazi polyurethan, koja se može opteretiti, sanira pukotine i u boji, na već grundiranju površinu uz pomoć trajnog morta od 1 dijela pigmentiranog, dvokomponentnog polyurethanharza bez otapala i 0,5 dijela na vatri osušenog kvarcnog pijeska. Površinu preraditi uz pomoć valjkom sa bodljama.

Debljina sloja: 1,5 mm

Boja: otprilike RAL7032

Proizvod:

Poliurethanharz: StoPur VS 505

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,6-1,2 mm

#### **61.0801K**

##### **Premazivanje balkona debelim slojem, elastični poliuretana (m<sup>2</sup>)**

Premazivanje betonskih površina debelim, hladnoelastičnim slojem za saniranje pukotina

Premazivanje lopaticom grundiranih, finim pijeskom posutih betonskih površina, debelim, hladnoelastičnim slojem za saniranje pukotina, vrlo otpornim na UV-zrake, u boji, od pigmentirane, dvokomponentne bezotapalne poliuretanske smole.

Niveliranje i odzračivanje pomoću bodljikavog valjka.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm (minimalna debljina sloja: 1,6 mm)

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur EB 200

**61.0804****Premaz - PD****61.0804A****PD- premaz EP-PU jednoslojan (m<sup>2</sup>)**

Jednoslojni debeli nanos bez primjesa razređivača EP/PU – sistem. Debljina sloja od najmanje 1,5 mm. Nanošenje elastičnog trajnog pokrivnog sloja na pripremljenu i grundiranu podlogu. Nanosi se uz pomoć zubatom gletaricom. Prozračene se obavlja kružno uz pomoć bodljikavog valjka.

Još svjež, tj angeliran nanos obogaćuje se sa sušenim kvarcnim pijeskom 0,6-1,2. Pošto je nanos dovoljno tvrd otklanja se višak pijeska. Pečaćenje se izvodi sa EP – materijalima bez razređivača, nepopunjenim.

Debljina sloja: \_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_

Proizvod:

Trajni premaz: StoPur TEP Multi Top

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,6-1,2 mm

Završni premaz: \_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Završni premaz:

StoPox PHDV

StoPox PHDVE

**61.0804B****PD- premaz EP-PU dvoslojan (m<sup>2</sup>)**

Dvoslojan debeli nanos koga čine živi i pokrivni sloj sa jednim EP-PU-sistemom .

Nanošenje trajnog pokrivnog sloja na pripremljenu i grundiranu podlogu, min. debljina sloja otprilike 1,5 mm. Nanosi se uz pomoć zubatom gletaricom. Prozračene se obavlja kružno uz pomoć bodljikavog valjka.

U vremenskom razmaku od 12 – 24 h nanijeti pokrivni sloj iz EP-PU-sistema, ca 1:0,5 sa sušenim kvarcnim pijeskom 0,6-1,2 izmiješanim, u željenoj debljini sloja.

Nanosi se uz pomoć zubatom gletaricom. Prozračene se obavlja kružno uz pomoć bodljikavog valjka.

Još svjež, tj angeliran nanos obogaćuje se sa sušenim kvarcnim pijeskom 0,6-1,2. Pošto je nanos dovoljno tvrd otklanja se višak pijeska. Pečaćenje se izvodi sa EP – materijalima bez razređivača, nepopunjenim.

Debljina sloja: \_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_

Proizvod:

Trajni premaz: StoPur TEP Multi Top

Kvarcni pijesak:

StoQuarz 0,6-1,2 mm

StoQuarz 0,3-0,8 mm

Završni premaz: \_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Završni premaz:

StoPox PHDV

StoPox PHDVE

**61.0804C****PD-premaz EP-PU integr. živi nanos (m<sup>2</sup>)**

Jednoslojni debeli plog na EP/PU-bazi sa integriranim živim slojem.

Nanošenje trajnog pokrivnog sloja na pripremljenu i grundiranu podlogu, min. debljina sloja otprilike 2 mm.

Materijal se sa 1,25% jednoslojnog –aditiva obogaćuje i homogenizira. Nanosi se uz pomoć zubatom gletaricom. Prozračene se obavlja kružno uz pomoć bodljikavog valjka.

Nakon vremenskog perioda od ca. 30-90min, posuti površinu sa sušenim kvarcnim pijeskom.

Pošto je nanos dovoljno tvrd otklanja se višak pijeska. Pečaćenje se izvodi sa EP – materijalima bez razređivača, nepopunjenim.

Debljina sloja: \_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_

Proizvod:

Trajni premaz: StoPur TEP Multi Top

Dodatak: StoPur TEP Multi Top

Kvarcni pijesak:

StoQuarz 0,6-1,2 mm

StoQuarz 0,3-0,8 mm

Završni premaz: \_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Završni premaz:

StoPox PHDV

StoPox PHDVE

**61.0804D****PD-premaz PU jednoslojan (m<sup>2</sup>)**

Jednoslojan debeli premaz sa PU-sistemom.

Nanošenje trajnog pokrivnog sloja na pripremljenu i grundiranu podlogu.

Materijal se popunjava sa sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8mm u odnosu 1:0,25; dobro se homogenizira do željene debljine sloja od najmanje 1,3 mm i navuče sa gletom ili zubatom gletaricom.

Na koncu se svjež nanos izmiješa sa sušenim kvarcnim pijeskom , 0,3-0,8 mm u ovisnosti o debljini sloja.

Po stvrđavanju, otkloniti višak kvarcnog pijeska i formirati završnog sloja sa nepopunjenim, razređivačima slabo obogaćenim, otporno –elastičnim EP –materijalima.

Debljina sloja: \_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_

Proizvod:

Trajni premaz: StoPur PH Multi

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

Završni premaz: StoPox PHDVE

**61.0804E****PD-premaz PU dvoslojan (m<sup>2</sup>)**

Jednoslojan PD debeli premaz sa PU-sistemom.

Nanošenje trajnog pokrivnog sloja na pripremljenu i grundiranu podlogu. Materijal se popunjava sa sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8mm u odnosu 1:0,25; dobro se homogenizira do željene debljine sloja od najmanje 1,3 mm i navuče sa gletom ili zubatom gletaricom.

Nanošenje živog sloja koji se sastoji od viskoelastičnog, na mraz i rosu otpornog dvokomponentnog PU materijala ispunjenog sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8mm u odnosu 1:0,25, uz dodatak crnog pigmenta. Homogenizirani materijal se razvlači uz pomoć glete na debljinu od najmanje 1mm. Posipanje još svježeg nanosa sa sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8mm u većoj količini.

Slijedeći dan se višak pijeska koji nije vezan otklanja i nanosi pokrivni sloj koji se sastoji od viskoelastičnog, na mraz i rosu otpornog dvokomponentnog PU materijala ispunjenog sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8mm u odnosu 1:0,25.

Homogenizirani materijal se razvlači uz pomoć glete do željene debljine sloja i posipa se sa sušenim kvarcnim pijeskom 0,3-0,8mm.

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod:

Trajni premaz: StoPur PH Multi

Bojni pigment: StoPox Farbpaste PH Multi

Dodatni sloj: StoPur PH Multi

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

Završni premaz: StoPox PHDVE

## 61.09 Završni premazi

### 61.0901

#### Završni premazi

#### 61.0901A

##### Završni premaz Akrilat otporan na vruće ulje (m<sup>2</sup>)

Završni premaz Akrilat smole, za cementom povezane temelje.

Nanošenje jednodokomponentne, UV-stabilne, pigmentirane akrilat disperzije na prethodno grundiranu površinu i unutarjih i vanjskih oblasti.

Utrošak: otprilike 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoCryl BF 100

#### 61.0901B

##### Završni premaz Epoksid sjajni (m<sup>2</sup>)

Završni premaz sa vodom razrijeđenim dvokomponentnim disperzivnim sustavom epoksidne smole, bez organskih otapala i omekšivača - sa sjajem.

Plohu poda temeljno obraditi sa nepigmentiranim, nepunjenim, dvokomponentnim EP sustavom.

Nakon izdašnog odzračivanja plohu poda zapečatiti (zabrtviti) u dva radna hoda vodenim lakom bez organskih otapala i omekšivača. Uvažiti smjernice za obradu proizvođača.

Proizvod:

Završni premaz: StoPox WL 100

#### 61.0901C

##### Završni premaz Epoksid mat (m<sup>2</sup>)

Završni premaz vodom razrijeđenim dvokomponentnim sustavom disperzije epoksidne smole, bez organskih otapala i omekšivača, otporno na klizanje.

Površinu poda temeljno obraditi sa nepigmentiranim, nepunjenim, dvokomponentnim EP sustavom.

Nakon izdašnog odzračivanja zapečatiti površinu poda u dva radna hoda vodenim lakom bez organskih otapala i omekšivača. Uvažiti upute za rad proizvođača.

Utrošak: cca 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Završni premaz: StoPox WL 200

#### 61.0901D

##### Završni premaz Epoksi električki vodljivo (m<sup>2</sup>)

Završni premaz sa vodom razrijeđenim dvokomponentnim sustavom disperzije epoksidne smole, bez otapala, električki odvodljivo.

- Prethodno obrađene plohe poda temeljno premazati elektrostatski vodljivim međuslojem vodenog laka, razrijeđeno sa maks. 5 težinskih postotaka vode.
- Nalijepiti bakrene vodljive trake na prethodno temeljno premazane plohe poda
- Nakon izdašnog sušenja plohe poda u jednom radnom hodu zapečatiti sa elektrostatski vodljivim slojem završnog vodenog laka, razrijeđenog sa maks. 5 težinskih postotaka vode.

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Bakrene vodeće trake: StoDivers LB

Međusloj: StoPox WL 110

Završni sloj: StoPox WL 111

#### 61.0901E

##### Zaštitni epoksidni sloj, vodljiv, mat (m<sup>2</sup>)

Zaštita pomoću zagasitog, dvokomponentnog, elektrovodljivog, bezotapalnog, epoksidnog, disperzivnog sistema, koji se razrjeđuje vodom.

- Prethodno obrađene podne površine grundirati elektrostatički vodljivim međuslojem laka na bazi vode koji odvodi statički elektricitet, razrjeđuje se s maks. 5 % vode.
- Nalijepiti bakrene vodljive trake na prethodno grundirane podne površine.
- Nakon dovoljnog sušenja, zaštititi podne površine završnim slojem laka koji odvodi statički elektricitet, na bazi vode, razrjeđuje se s maks. 5 % vode.

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod:

Bakrene vodljive trake: StoDivers LB

Međusloj: StoPox WL 110

Završni sloj: StoPox WL 211

#### 61.0901F

##### Završni premaz EP transparentni, neproklizavajući (m<sup>2</sup>)

Transparentni pečatni nanos sa dodatkom staklenih perlica na postojeći sastav. Nanos je ispunjen sa ca.30% specijalnih staklenih perlica. Materijal se nanosi sa čeličnom kapaljkom i povlači oštro preko rubova, na kraju se rasporedi ravnomjerno po površini uz pomoć strukturnog ili moltopren valjka.

Utrošak: otprilike 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod:

Završni premaz: StoPox EP Dicksiegel  
Staklene kugle.  
StoBallotini 0,3 mm  
StoBallotini 0,4 mm

**61.0901G****Završni premaz PU - mat prozirno (m<sup>2</sup>)**

Površine poda premazati u jednom radnom hodu sa 2-komponentnim, mat, visoko UV-otpornim poliuretanskim pokrovnim lakom, koji sadrži otapalo.

Utrošak: cca 0,10 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur DL 200 transparent

**61.0901H****Završni premaz PU - sjajno transparentno (m<sup>2</sup>)**

Površine poda premazati u jednom radnom hodu sa 2-komponentnim, sjajnim, visoko UV-otpornim poliuretanskim pokrovnim lakom, koji sadrži otapalo.

Utrošak: cca 0,15 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur DL 500

**61.0901I****Završni premaz PU mutno svilenkast transparentan (m<sup>2</sup>)**

Transparentan, mutno svilenkast dvokomponentni PU – završni premaz na pripremljenu podlogu.  
Površina se pokriva u jednom radnom koraku sa Poliuretanskim pokrovnim mat lakom, dvokomponentnim sa sadržinom razređivača, dvokomponentnim, visoko UV-otpornim, elastičnim završnim premazom.

Utrošak: otprilike 0,10 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod: StoPur DL 520

**61.0901J****Završni premaz PU mat pigmentiran (m<sup>2</sup>)**

Pigmentiran, mat, dvokomponentan PU –premaz na pripremljenu površinu.

Očišćena površina se u dva radna koraka nerazrijeđena tanko nanosi na podlogu. Osobito je podesna za stare, postojeće nanose i bituminozne podloge .

Utrošak: otprilike 0,25-0,3 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur VS 505

**61.0901K****Završni premaz PU neznatno trošenje upotrebom (m<sup>2</sup>)**

Poliuretanska smola za površine obogaćene pijeskom.  
Nanošenje dvokomponentne, pigmentirane, elastične poliuretanske smole na površine obogaćene pijeskom.  
Nabacivati završni materijal uz pomoć, npr. gume glete a zatim prevaljati površinu kružnim pokretima.

Utrošak: otprilike 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: otprilike RAL 7032

Proizvod: StoPur VS 505

**61.0901L****Završni premaz PU elastičan, UV-otporan (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje poliuretanske smole u vanjskim oblastima na površine obogaćene pijeskom.

Nanosi se dvokomponentna, visokoelastična, UV-stabilna, ofarbana, matsvilenkasta završna masa na pripremljenu podlogu u vanjskim područjima.  
Nabacivati završni materijal uz pomoć, npr. gume glete a zatim prevaljati površinu kružnim pokretima.

Utrošak: otprilike 0,6-1,2 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur EA

**61.0901M****Završni premaz PU mat, UV-otporan (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje poliuretanske smole u vanjskim oblastima na površine obogaćene pijeskom.

Nanosi se dvokomponentna, UV-stabilna, ofarbana, mat završna masa na pripremljenu podlogu u vanjskim područjima.

Nabacivati završni materijal uz pomoć, npr. gume glete a zatim prevaljati površinu kružnim pokretima.

Utrošak: otprilike 0,6-1,2 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur DL 200

**61.0901N****Završni premaz PU na hladnoći elastičan (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje poliuretanske smole u vanjskim oblastima na površine obogaćene pijeskom.

Nanošenje dvokomponentne, UV-stabilne, ofarbane, svilenko sjajne završne smjese elastične na hladnoći na pripremljenu podlogu u vanjskim područjima.

Nabacivati završni materijal uz pomoć, npr. gume glete a zatim prevaljati površinu kružnim pokretima.

Utrošak: otprilike 0,6-1,2 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPur EB 280

**61.0901O****Završni premaz epoxyd smole (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje EP-smole na površine obogaćene pijeskom.

Nanosi se dvokomponentan, ofarban i sjajan EP –sistem kao završna smjesa na pripremljenu podlogu.

Nabacivati završni materijal uz pomoć, npr. gume glete a zatim prevaljati površinu kružnim pokretima.

Utrošak: otprilike 0,6-1,2 kg/m<sup>2</sup>  
Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPox KU 100

**61.0901P****Završni premaz EP- vodenasti lak (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje EP-vodenastoga laka na površine obogaćene pijeskom.

Nanosi se dvokomponentan, razređivi, ofarban i sjajan EP –sistem kao završna smjesa na pripremljenu podlogu.

Nabacivati završni materijal uz pomoć, npr. gume glete a zatim prevaljati površinu kružnim pokretima.

Utrošak: otprilike 0,6-1,2 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoPox WL 100

### **61.0901X**

#### **Doplata za daljnji radni hod (m<sup>2</sup>)**

Dodatni radni hod završnog premaza kao doplata na poz.

## **61.10 Nanošenje dekorativnih slojeva**

### **61.1001**

#### **Dekoratívne obloge**

#### **61.1001A**

##### **Nanošenje lopaticom mortne smola (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje lopaticom razlijevajućeg sloja na temeljno obrađene plohe poda, sa nepigmentiranom, dvokomponentnom epoksidnom smolom bez otapala.

Razlijevajuća masa za obradu lopaticom sastoji se od:

- cca 1 težinski dio dvokomponentne epoksidne smole
- cca 1,5 do 2,5 težinska dijela vatrom sušenog kvarcnog pijeska 0,1-0,5 mm.

Nivelirati i odzračiti pomoću valjka sa bodljama.

Proizvodi:

Epoksidni mort StoPox MH 105

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,1-0,2 mm

#### **61.1001B**

##### **Dekor. nasipna podloga, nepropusna (m<sup>2</sup>)**

Nasipanje još svježeg malter smole sa ofarbanim kvarcnim pijeskom.

Pijesak koji se nije vezao po sušenju izmesti ili usisati.

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoQuarz C100

#### **61.1001C**

##### **EP-estrih obojen otvorenih pora K 0,6 – 1,2 mm (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje, sabijanje i glačanje krilama obojenog estriha otvorenih pora od umjetne smole na podne plohe sa nepigmentiranom epoksidnom smolom, na pjeskarenje, otvrdnule temeljne premaze.

Mort za estrih sastoji se od:

- cca 1 težinski dio dvokomponentne epoksidne smole
- cca 7-10 težinskih dijelova sušenog kvarcnog pijeska

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm (5 - 15 mm)

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Epoksidna smola: StoPox CH 700

Obojeni kvarcni pijesak: StoQuarz C 200

### **61.1001D**

#### **EP-estrih koloriran otvorenih pora K 4 mm (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje, sabijanje i glačanje krilama obojenog estriha otvorenih pora na podne plohe sa nepigmentiranom dvokomponentnom epoksidnom smolom bez otapala, na pjeskarenje, otvrdnule temeljne premaze.

Mort za estrih sastoji se od:

- cca 1 težinski dio dvokomponentne epoksidne smole
- cca 10-12 težinskih dijelova sušenog bojenog kvarcnog pijeska

Debljina sloja: \_\_\_\_\_ mm (6 - 12 mm)

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvodi:

Epoksidna smola: StoPox CH 700

Obojeni kvarcni pijesak: StoQuarz C 400

### **61.1002**

#### **Završni premaz od pokrovca**

#### **61.1002A**

##### **Završni premaz EP transparentan bez žutila (m<sup>2</sup>)**

Završni premaz sa epoxyd smolom koja ne žuti za površine obogaćene pijeskom ili površine, koje se sastoje od malih pločica. Uvaljati ili nanijeti transparentnu pečatnu masu koja ne žuti, na nasipne trajne površine obogaćene pijeskom, očvrstne i prečišćene.

Razrjeđenje: do najviše 10 %

Proizvod:

Završni premaz: StoPox CH 700

Razrjeđenje: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Razrjeđenje:

StoDivers EV 100

(EP/PU-razrjeđenje)

StoDivers EV 200

(EP-razrjeđenje)

## **61.20 Dodatni radovi**

### **61.2001**

#### **Dodatni radovi**

#### **61.2001A**

##### **Posipavanje kvarcnim pijeskom (m<sup>2</sup>)**

Posipavanje svježeg sloja podloge vatrom sušenim kvarcnim pijeskom.

Nevezani kvarcni pijesak nakon sušenja pomesti.

Zrnatost: \_\_\_\_\_ mm

Proizvod: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

StoQuarz 0,1-0,5 mm

StoQuarz 0,3-0,8 mm

StoQuarz 0,6-1,2 mm

**61.2001B****Posipavanje kvarcnim pijeskom u izobilju**

Posipavanje svježeg sloja podloge vatrom sušenim kvarcnim pijeskom u izobilju, toliko dugo dok se ne vide neravnine od harza.

Nevezani kvarcni pijesak nakon sušenja pomesti.

Zrnatost: \_\_\_\_\_ mm

Proizvod: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

StoQuarz 0,1-0,5 mm

StoQuarz 0,3-0,8 mm

StoQuarz 0,6-1,2 mm

**61.2001C****Posipavanje obojenim zrcima (m<sup>2</sup>)**

Posipavanje smjesom zrnaca akrilata u svježi sloj za završni premaz ili nanošenje sloja za poboljšanje otpornosti na klizanje, kao i za optičko oblikovanje.

Boja: \_\_\_\_\_

Veličina zrna: \_\_\_\_\_ mm

Proizvod: StoChips

**61.2001D****Potpuno posipavanje obojenim zrcima (m<sup>2</sup>)**

Potpuno prekrivanje plohe smjesom zrnaca akrilata u svježi sloj za završni premaz ili nanošenje sloja za poboljšanje otpornosti na klizanje, kao i za optičko oblikovanje.

Potrošnja: cca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Boja: \_\_\_\_\_

Veličina zrna: \_\_\_\_\_ mm

Proizvod: StoChips 1 mm

**61.2001E****Žebliak - epoksidna smola [m]**

Izrada žebliaka u području spajanja horizontalnih i vertikalnih ploha (napr. područje zid-pod).

Čvrsto povezano sa podom na kojega se nanosi sloj.

Nenapunjeni, nepigmentirani, dvokomponentni mort od smole, bez otapala, pomiješana za obradu lopaticom sa vatrom osušenim kvarcnim pijeskom, omjer miješanja 1:8, nanosi se u kutno područje, te poravnava i zaobljuje žlicom za ureze.

Visina nožne letve: 80 mm

Širina nožne letve: 10 mm

Polumjer žebliaka: 50 mm

Proizvodi:

Mort od smole: \_\_\_\_\_

Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

Izbor proizvoda:

Mort od smole:

StoPox MH 105

(samo za unutarnje prostorije)

StoPox GH 620

(WHG-sistem)

**61.2001F****Razdvojne i granične šinje [m]**

Polaganje aluminijskih ili mjedenih šina, visina šina \_\_\_\_\_ mm, kao šine za razdvajanje i graničenje.

Odabrana izvedba: \_\_\_\_\_

**61.2001G****Kalupi [m]**

Transport i skladištenje profilnih kalupa, 96 procentni mineralnog recycling granulata iz silikatskih mikro – šupljih kugli sa epoxyd smolnom vezivnom smjesom. Lijepljenje sa dvokomponentnim postojećim EP-smolnim ljepilom.

Izvršenje: \_\_\_\_\_

Visina: \_\_\_\_\_ mm

Boja: \_\_\_\_\_

Proizvod: StoDeco Sockelleiste

Ljepilo: StoPox KS 100

Izbor proizvoda:

StoDeco Sockelleiste So 20

StoDeco Sockelleiste So 21

StoDeco Sockelleiste So 22

**61.2001H****Zatvaranje pora akrilatnim poroznim kitom (m<sup>2</sup>)**

Zatvaranje pora u blizini površine na podlogu od koloriranog kvarca, gotovim, jednokomponentnim akrilatnim kitom na stvrđnutu, suhu podlogu

Proizvod: StoPox PV 800

**61.2001I****Zatvaranje pora poroznim EP kitom (m<sup>2</sup>)**

Zatvaranje pora u blizini površine na podlogu od koloriranog kvarca, tiksotropičnom, dvokomponentnom bezotapalnom smolom na stvrđnutu, suhu podlogu.

Izrada zatvarača pora u blizini površine na oblozi od koloriranog kvarca, pomoću tiksotropične, bezotapalne, dvokomponentne epoksidne smole na stvrđnutu, suhu oblogu.

Proizvod: StoPox PV 900

**61.2001J****Održavanje, transparentno sjajano (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje sjajne 1. komponentne, transparentne, metalno umrežene akrilat disperzije na glatki, očvršni nanos.

Proizvod: StoDivers P 105

**61.2001K****Održavanje, transparentno svileni mat (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje sjajne 1. komponentne, transparentne, metalno umrežene akrilat disperzije na glatki, očvršni nanos.

Proizvod: StoDivers P 105

**61.2001L****Završni zaštitni premaz transparentan, vodljiv [m<sup>2</sup>]**

Nanošenje jednokomponentne, elektrovodljive, transparentne, akrilatne disperzije na glatke, stvrđnute, vodljive podloge.

Proizvod: StoDivers P 120

**61.2001M****Završni zaštitni premaz transparentan, sadrži otapalo (m<sup>2</sup>)**

Nanošenje jednokomponentnog, transparentnog impregnacijskog sredstva koje sadrži otapalo, na stvrđnutu, kvarcnu podlogu u boji.

Proizvod: StoDivers P 200

**61.2001Z****Boja za markiranje travnjaka [m]**

Nanijeti ekološku boju za izvlačenje linija na svim vrstama travnjaka pomoću uobičajenih uređaja za markiranje.

Proizvod: Sto-Rasenfarbe Reinweiß (čisto bijela)

**61.30 Ispunjavanje pukotina****61.3001****Napajanje pukotina**

Zatvaranje pukotina napajanjem nisko-viskoznom, 2-komponentnom epoksidnom smolom bez otapala, kako slijedi:

- labavi i rahli beton u području bokova pukotina ukloniti
- šire, horizontalne pukotine, koje se mogu puniti odozgo treba zbog stalne zalihe sredstva za punjenje obrezati prema toku pukotine
- pukotine i zone pukotina treba prije napajanja prikladnim postupkom očistiti (napr. usisavanje industrijskim usisačem ili ispuhavanje komprimiranim zrakom, koji ne sadrži ulje).
- sredstvo za napajanje nekoliko puta nanijeti kistom po čitavoj dužini pukotine odnosno izliti na horizontalnu proširenu pukotinu do zasićenja presjeka pukotine.
- stvrđnutu epoksidnu smolu sa površine uz rubno područje pukotine treba nakon napajanja, prikladnim alatom odnosno naknadnim pjeskarenjem ukloniti tako, da se postigne ishodno stanje, kako se ne bi djelovalo na prijanjanje slijedećih slojeva za zaštitu površine.

**61.3001A****Sanacija malih širina pukotina [m]**

Napajanje kistom sa dvokomponentnom epoksidnom injekcionom smolom niske viskoznosti, bez otapala.

Proizvod: \_\_\_\_\_

Izbor proizvođa:

StoJet IHS 93

(ZTV-Riss strani nadzor)

StoJet EP IHS

**61.3001B****Sanacija širih pukotina [m]**

Zalijevanje proširenih pukotina dvokomponentnom smolom za temeljenje, bez otapala, nenapunjena, nepigmentirana.

Proizvodi: \_\_\_\_\_

Izbor proizvođa:

StoPox IHBV

StoPox IMSBV

StoPox 452 EP

**61.3002****Zatiskivanje pukotina**

Popunjavanje prolaznih pukotina (odvojene pukotine) širine 0,1 - 3,0 mm.

- Proširenje stranice pukotine na površini
- Bušenje kratkih rupa (dužina: 7 cm) izravno u pukotini u razmacima za debljinu građevinskoga elementa kod jednostranoga injektiranja (kod injektiranja s 2 strane u razmacima za pola debljine građevinskoga elementa), čišćenje pukotina, usisavanje pukotina i prostora oko njih industrijskim usisivačima odn. ispuhavanje stlačenim zrakom bez ulja, postavljanje udarnih plastičnih umetaka (packera) u svaku rupu
- Zatvaranje pukotine žbukom od umjetnom smolom modificiranog 1-komponentnog morta za brze popravke ili umjetnom smolom modificiranog 1-komponentnog brzog morta
- Nakon obavljene injekcije i stvrđnjavanja injekcionog morta treba odbiti umetke ("pakere"). Onečišćenja od otvrdnute reakcione mase sa površine građevine treba tako ukloniti prikladnim alatom ili pjeskarenjem/sačmanjem, da se ostvari ishodno stanje, kako se ne bi utjecalo na prijanjanje slijedećih slojeva za zaštitu površine.
- Rupe umetaka ("pakera") treba zatvoriti mortom za brzo popravlanje.

Proizvodi:

Umetak za punjenje (packer): \_\_\_\_\_

Kit za pokrivanje pukotina: \_\_\_\_\_

Zatvaranje rupa za umetke: StoCrete SM

Injekcijski materijal: \_\_\_\_\_

Izbor proizvođa:

Umetci:

StoJet P 106

(udarni 6 mm)

StoJet P 110

(udarni 10 mm)

StoJet P 113

(udarni 13 mm)

StoJet P 210

(udarni po ZTV-Riss, 10 mm)

StoJet P 214

Kit za zatvorene pukotina:

StoCrete SM

(mort za brze popravke)

StoCrete BM

(brzovežući mort)

StoJet PUK

(Kit za izolaciju pukotina)

**61.3002A****Čvrsto povezano zatiskivanje [m]**

Suhe strane pukotine injektiraju se niskoviskoznom dvokomponentnom epoksidnom smolom bez otapala pod tlakom od oko 50 bara.

Naknadno injektiranje za vrijeme prožimanja.

Injektor: ručni polužni tijesak odnosno aparat Airless

Proizvodi: \_\_\_\_\_

Izbor proizvoda:

Injekcijsko sredstvo:

StoJet IHS 93

(ZTV-Riss strani nazor)

StoJet EP IHS

**61.3002B****Trajno punjenje pukotina [m]**

Trajna izolacija i elastično povezivanje suhih ili vlažnih stranica pukotine elastičnom dvokomponentnom poliuretanskom injekcijskom smolom bez otapala uz maks. injekcijski tlak (= marka betona / 3) (maks. 200 bara).

U intervalu od oko 30 min. slijedi preko svakog umetaka za punjenje još jedno injektiranje elastičnom dvokomponentnom poliuretanskom injekcijskom smolom bez otapala.

Injekcioni uređaj: ručna polužna preša ili Airless uređaj ili pneumatsko 1-komponentno injekciono postrojenje

Proizvodi:

Brtvenje: StoJet PU VH

Naknadno injektiranje: StoJet PIH NV

**61.40 Fuge (žljebići) u području poda****61.4001****Fuge (žljebići) u području poda bez voznog ili transportnog saobraćaja****61.4001A****Čišćenje fuge (žljebića) [m]**

Čišćenje bokova fuge od starih masa za fuge, ostataka materijala i ostalih razdvajajućih tvari.

Presjek fuge:

Širina: \_\_\_\_\_ mm

Dubina: \_\_\_\_\_ mm

**61.4001B****Podne fuge (žljebići) MS - hibridne postojane [m]**

(MS = modificiran silanom)

Čisto oblijepljivanje rubova fuge, nanošenje prvog namaza na kontaktne plohe sa gotovim temeljem za prijanjanje.

Prijanjanje na 3 boka materijala za brtvene fuge treba izbjegavati.

Umetanje profila za stražnje punjenje ili po potrebi folija za razdvajanje.

Brtvene rastezanih fuga sa 1-komponentnim MS-hibridnim brtvilom prema DIN 18540, dio 2 odsjek 5 (izdanje listopad 1988).

Glačanje brtvila za fuge prikladnim materijalom. Treba uvažavati tehničke smjernice.

Promjer profila za stražnje punjenje: \_\_\_\_\_ mm

Širina fuge: \_\_\_\_\_ mm

Proizvodi:

Prvi namaz kontaktnih ploha: StoSeal P 305

Profil: Sto-Hinterfüllprofil

Brtvene rastezanih fuga: StoSeal F 355

**61.4001C****Fugiranje stabilno vertikalno [m]**

Čisto lijepljenje rubova fuge, premiranje kontaktnih površina sa za upotrebu spremnim masom za grundiranje.

Zaljepljivanje na sve tri strane izbjegavati. Nanošenje leđnih profila ili u tom slučaju folija za razdvajanje. Zbijanje elastičnih fuga sa 2-komponentnim MS-hibridnim zaptivnim materijalom po DIN 18540, dio 2, pasus 5 (izdanje oktobar 1988). Glačanje materijala zaptivnih fuga obavlja se sa materijalima primjerenim za te svrhe.

Treba uvažavati tehničke smjernice.

Promjer profila za stražnje punjenje: \_\_\_\_\_ mm

Širina fuge: \_\_\_\_\_ mm

Proizvodi:

Prvi namaz kontaktnih ploha: StoSeal P 305

Profil: Sto-Hinterfüllprofil

Brtvene rastezanih fuga: StoSeal F 355

**61.4001D****Podne fuge (žljebići) kemijski postojane – čvrste [m]**

Čisto oblijepljivanje rubova fuge, nanošenje prvog namaza na kontaktne plohe sa elastičnim, dvokomponentnim brtvilom na bazi polisulfida bez otapala.

Prijanjanje na 3 boka materijala za brtvene fuge treba izbjegavati.

Umetanje profila za stražnje punjenje ili folija za razdvajanje.

brtvene rastezanih fuga 2-komponentnim kitom za fuge na bazi polisulfida prema DIN 18540, dio 2, odsjek 5 (izdanje listopad 1988).

Glačanje brtvila za fuge prikladnim materijalom. Treba uvažavati tehničke smjernice.

Promjer profila za stražnje punjenje: \_\_\_\_\_ mm

Širina fuge: \_\_\_\_\_ mm

Proizvodi:

Temelj: StoSeal P 605

Profil za brtvenje: Sto-Hinterfüllprofil

Brtvenje: StoSeal F 605

**61.4001E****Podne fuge kemijski postojane - za lijevanje [m]**

Čisto oblijepljivanje rubova fuge, nanošenje prvog premaza na kontaktne plohe elastičnim, dvokomponentnim brtvilom za lijevanje na bazi polisulfida bez otapala.

Umetanje profila za stražnje punjenje ili folija za razdvajanje.

Brtvene rastezanih fuga 2-komponentnim kitom za fuge na bazi polisulfida prema DIN 18540, dio 2, odsjek 5 (izdanje listopad 1988).

Glačanje brtvila za fuge prikladnim materijalom. Treba uvažavati tehničke smjernice.

Promjer profila za stražnje punjenje: \_\_\_\_\_ mm  
Širina fuge: \_\_\_\_\_ mm

Proizvodi:  
Temelj: StoSeal P 605  
Profil za brtvene: Sto-Hinterfüllprofil  
brtvene: StoSeal F 655

**61.4001F****Punjenje fuga trakom za brtvene fuge [m]**

Umetanje prethodno komprimirane meke pjenaste trake u očišćenu i suhu fugu.

Širina fuge: \_\_\_\_\_ mm  
Tip: \_\_\_\_\_

Proizvod: \_\_\_\_\_

**Izbor proizvoda:**

Sto-Traka za brtvene fuge 2D 15/2-6  
(15 mm duboko, za fuge 2-6 mm)  
Sto-Traka za brtvene fuge 2D 15/5-12  
(15 mm duboko, za fuge 5-12 mm)  
Sto-Traka za brtvene fuge standard 20/2  
(20 mm duboko, za fuge 2-3 mm)  
Sto-Traka za brtvene fuge standard 20/4  
(20 mm duboko, za fuge 4-6 mm)  
Sto-Traka za brtvene fuge standard 20/8  
(20 mm duboko, za fuge 8-12 mm)  
Sto-Traka za rastezane fuge tip 2  
(37/20 mm za fuge 20-30 mm)  
Sto-Traka za rastezane fuge tip 3  
(47/30 mm, za fuge 30-45 mm)

**61.4001G****Raspolažanje trakama za fugiranje kemijski otpornih [m]**

Elastomer – traka za fugiranje iz polysulfida sa preko 35 % sa dodatkom polimera.

Lijepljenje traka sa 2-komponentnim, bez razređivača, kitom za fugiranje na polysulfidne baze pripremljenih podloga.

Treba uvažavati tehničke smjernice.

Promjer profila za stražnje punjenje: \_\_\_\_\_ mm  
Širina fuge: \_\_\_\_\_ mm  
Tip: \_\_\_\_\_

Proizvodi:  
Temelj: StoSeal P 605  
Ljepilo: StoSeal F 655  
Brtvenje: StoSeal D 600

**61.4001H****Zatvaranje fuga [m]**

Lijepljenje kemijski visokootporne rastegljive trake za fugiranje na nosive, čvrste površine sa postojanim EP – ljeplivom. Potiskivanje ljepljive trake i malterisanje rubne zone na odstojanju do 2 cm.

Širina: \_\_\_\_\_ mm (100 ili 150,200)  
Debljina: \_\_\_\_\_ mm (1 ili 2 mm)

Proizvod:  
brtvene: StoSeal D 100/200  
Ljepilo: StoPox KS 100

**61.50 Zatvaranje ispod pločica****61.5001****Zatvaranje ispod pločica****61.5001A****Zatvaranje horizontalno jednoslojno (m<sup>2</sup>)**

Visoko elastično PUR-zatvaranje u jednom radnom koraku. Premaz pripremljene i grundirane podloge sa 2-komponentnim, visokoelastičnim PUR-materijalom za zatvaranje uz dodatak jednoslojnog aditiva, ca.19g/ m<sup>2</sup> u jednom radnom koraku ca.30-90 min po apliciranju, posuti površinu sa ca. 0,5-0,8kg/m<sup>2</sup> kvarcnog pijeska 0,3-0,8 mm.

Utrošak: najmanje 1,7 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod:  
Zatvaranje: StoPur AF Plus  
Dodatak: StoPur AF Plus ESA  
Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

**61.5001B****Zatvaranje horizontalno dvoslojno (m<sup>2</sup>)**

Visoko elastično PUR-zatvaranje u dva radnom koraku. Premaz pripremljene i grundirane podloge sa 2-komponentnim, visokoelastičnim PUR-materijalom za zatvaranje.

Ca.12-24h po apliciranju, obnovljeni nanos sa PUR-materijalom za zatvaranje i dodatak pijeska na svježju površinu sa ca. 1,1-1,5kg/m<sup>2</sup> kvarcnog pijeska 0,3-0,8mm.

Utrošak: odprilike 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod:  
Zatvaranje: StoPur AF Plus  
Dodatak: StoPur AF Plus ESA  
Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm

**61.5001C****Zatvaranje vertikalno dvoslojno (m<sup>2</sup>)**

Visoko elastično PUR- vertikalno zatvaranje u dva radnom koraku. Premaz pripremljene i grundirane podloge sa 2-komponentnim, visokoelastičnim PUR-materijalom za zatvaranje.

Ca.12-24h po apliciranju, obnovljeni nanos sa PUR-materijalom za zatvaranje i dodatak pijeska na svježju površinu sa ca. 1,1-1,5kg/m<sup>2</sup> kvarcnog pijeska 0,3-0,8mm.

Utrošak: otprilike 2 kg/m<sup>2</sup>

Proizvod:  
Zatvaranje: StoPur AF Plus  
Dodatak: StoPur AF Plus ESA  
Kvarcni pijesak: StoQuarz 0,3-0,8 mm