

## Teknisk faktablad

# StoPox BB OS

Epoksybelegg for industrien



### Egenskaper

<b>Funksjon</b>	Tåler mekanisk belastning. Tåler kjemisk belastning. Svært gode utjevnings- og luftingsegenskaper. Fritt for lakkskadelige tilsetninger, for eksempel silikon m.m.
<b>Optisk</b>	Blank.
<b>Påføring</b>	Med gummisvaber eller rake.

### Bruksområde

Innendørs gulvflater  
Farget standardbelegg for industrigulv, f.eks. i bilindustrien.  
Kan brukes som kvartsfyllt produkt.

### Tekniske data

<b>Produktgruppe</b>	Syntetisk harpiks			
<b>Testverdier</b>	<b>Kriterium</b>	<b>Norm</b>	<b>Verdi</b>	<b>Enhet</b>
	Densitet (blanding ved 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,45	g/ml
	Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53018-1	1500	mPa·s
	Shore D-herding	DIN 53505 - D	75	<sup>2)</sup>
	Heftfasthet (28 dager)	TP OS	1,5	N/mm <sup>2</sup> <sup>1)</sup>
	Trykkfasthet	EN ISO 604	60	N/mm <sup>2</sup>
	Strekfasthet	EN ISO 178	30	N/mm <sup>2</sup>
	Slitestyrke	DIN 53109	60	mg

<sup>1)</sup> N/mm<sup>2</sup> = MPa

<sup>2)</sup> Måletid 15 sekunder

Alle verdier er gjennomsnittsverdier som granskes og kontrolleres fortløpende. Siden vi bruker naturlige råvarer i produktene våre, kan verdiene avvike i enkelte leveranser. Dette påvirker imidlertid ikke produktenes egenskaper.

### Arbeidsbeskrivelse

<b>Underlag</b>	Underlaget må klargjøres slik at det dannes en fast og bærekraftig overflate. I tillegg må underlaget være fritt for sjikt av sementhud og andre løse, porøse flater samt oppsprukket og skadet betong. Underlaget må også være fritt for korrosjon, forurensninger og andre separerende substanser. Fjern også støvresten og alt frittliggende vann. Underlaget skal slipes med diamant-/karborundumslipeskive eller slyngrenser. Deretter skal overflaten støvsuges grundig. Underlagets strekkfasthet skal være minst 1,5 MPa. Oppnås ikke denne verdien ved måling, må Sto Norge AS kontaktes for ytterligere tiltak. Eldre belegg skal fjernes før påføring av mineralsk reparasjonsmørtel.  Underlagstemperatur > 8 °C og 3 °C over duggpunktet Strekfasthet (middelverdi) 1,5 N/mm <sup>2</sup> Strekfasthet (min. verdi) 1,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Påføringstemperatur</b>	Laveste påføringstemperatur: 8 °C. Høyeste påføringstemperatur: 30 °C.

## Teknisk faktablad

### StoPox BB OS

<b>Oppbygging</b>	<p>Glatt belegg for industrigulv. Silikonfritt. Tåler mekanisk og kjemisk belastning.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klargjøring av underlaget</li> <li>2. Grunning StoPox GH 205 / sandavstrøing</li> <li>3. Belegging StoPox BB OS (ufylt/fyllt, avhengig av sjiktkykkelse)</li> <li>4. Mattende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfritt)</li> <li>5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfritt)</li> </ol> <p>Sklireducerende belegg for industrigulv. Silikonfritt. Tåler mekanisk og kjemisk belastning.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klargjøring av underlaget</li> <li>2. Grunning StoPox GH 205 / sandavstrøing</li> <li>3. Belegging StoPox BB OS (ufylt/fyllt, avhengig av sjiktkykkelse) / strø med StoQuarz</li> <li>4. Forsegling StoPox BB OS eller StoPox DV 100</li> </ol> <p>Sklireducerende belegg for parkeringshus. Testet mot bakre fukt fra underlaget</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klargjøring av underlaget</li> <li>2. Grunning StoPox GH 205</li> <li>3. Utjevningssparkel StoPox GH 205 (ved ujevnheter &gt; 0,5 mm), strø med StoQuarz</li> <li>4. Forsegling StoPox DV 100</li> </ol>
<b>Blandingsforhold</b>	Komponent A : komponent B = 100 : 25 vektdele
<b>Blanding</b>	<p>Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes i henhold til følgende angivelse. Rør om komponent A, og tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående visp (maks. 300 o/min) til det dannes en homogen masse. Rør grundig, så herderen blir jevnt fordelt. Bland i minst 3 minutter. Ikke bearbeid i forpakningen! Hell massen over i et rent kar etter blanding, og rør om på nytt.</p> <p>Begge komponentene skal holde minst 15 °C ved blanding.</p>
<b>Bearbeidingstid</b>	<p>Ved 10 °C ca. 50 minutter</p> <p>Ved 20 °C ca. 30 minutter</p> <p>Ved 30 °C ca. 15 minutter</p> <p>Overbearbeidingstid:</p> <p>Ved 10 °C ca. 24 timer</p> <p>Ved 20 °C ca. 14 timer</p> <p>Ved 30 °C ca. 10 timer</p>
<b>Forbruk</b>	Blandet materiale som grunning: ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Påføring</b>	<p>Belegg for industrigulv. Silikonfritt. Tåler mekanisk og kjemisk belastning.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klargjøring av underlaget</li> <li>2. Grunning med StoPox GH 205</li> </ol> <p>Ferdigblandet materiale påføres rikelig med gummisvaber til underlaget er helt fritt for porer, og fordeles jevnt ved etterulling. Unngå dannelse av dammer.</p> <p>Forbruk: ca. 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets sugsevne.</p> <p>Ved ujevnheter &gt; 0,5 mm anbefales det en utjevningssparkel.</p> <p>Hvis det ikke foretas overbearbeiding innen 48 timer, skal den våte grunningen</p>

## Teknisk faktablad

---

### StoPox BB OS

---

sandavstrøs med StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,3–0,8 mm (ikke rikelig, men moderat).

Forbruk av StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. Belegging med StoPox BB OS

Ferdigblandet materiale påføres med en rake (tanning 48 eller 95), fordeles jevnt og luftes kryssvis med piggrull.

Forbruk avhenger av sjiktkykkelse:

Det laveste forbruket avhenger av underlaget og kravet til utseende/dekkraft.

Sjiktkykkelser på mindre enn 0,5 mm på jevne underlag medfører som regel avvik over tid.

Belegg på opptil 1 mm:

Forbruk av StoPox BB OS: minst 1,0–1,5 kg/m<sup>2</sup>

Belegg på 1–2 mm:

Forbruk av StoPox BB OS: 1,1 kg/(m<sup>2</sup> · mm)

Forbruk av StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,5 kg/(m<sup>2</sup> · mm)

Forbruk totalt: 1,6 kg/(m<sup>2</sup> · mm)

Belegg på 2–3 mm:

Forbruk av StoPox BB OS: 1,1 kg/(m<sup>2</sup> · mm)

Forbruk av StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,7 kg/(m<sup>2</sup> · mm)

Forbruk totalt: 1,8 kg/(m<sup>2</sup> · mm)

#### 4. Mattende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfritt)

Ferdigblandet materiale fortynnes med ca. 15 % vann, blandes på nytt og påføres kryssvis med en nylonrull (fiberlengde 13–14 mm). Det kreves 1–2 arbeidsomganger.

Forbruk: ca. 0,13–0,15 kg/m<sup>2</sup> per omgang.

Vi anbefaler at StoPox WL 150 transparent påføres med en rull på 25 cm og deretter etterruller kryssvis med en rull på 50 cm for store flater.

#### 5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfritt)

Polishen påføres jevnt og tynt på rent og herdet industrigulv med fuktig mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.

Den andre påføringen utføres vinkelrett på den forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må absolutt overholdes. Det kan være nødvendig med flere omganger, avhengig av forventet belastning.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m<sup>2</sup> per omgang

Observer: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

#### 6. Økning av sklisikkerhet

For økning av sklisikkerheten kan det våte belegget bestrøs med StoQuarz 0,3–0,8 mm eller StoQuarz 0,6–1,2 mm. Det kan også brukes andre materialer, for eksempel durop, korund eller granittsand.

Forbruk av StoQuarz 0,3–0,8 mm eller StoQuarz 0,6–1,2 mm: ca. 3,0–6,0 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av sjiktkykkelse.

Sandavstrøing med kvartssand øker sjiktkykkelsen. Overflødig, ikke inntørket kvartssand børstes eller støvsuges av etter herding.

Forsegling StoPox BB OS / StoPox DV 100

---

## Teknisk faktablad

### StoPox BB OS

Toppfarsegling av kvartssanden med StoPox BB OS kan på grunn av dekkraften bare gjøres i fargene RAL 7001, 7023, 7030, 7032, 7036, 7037, 7040, 7045 og 7046. Ved andre farger skal det brukes StoPox DV 100.

Påføring og jevn fordeling av ferdigblandet materiale gjøres med gummisvaber. Eterrull kryssvis med korthåret rull.

Forbruk av StoPox BB OS (RAL 7023, 7032, 7001): 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av kornstørrelse

Forbruk av StoPox DV 100: 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av kornstørrelse

Observer:

Avhengig av kjemikaliebelastning kan det oppstå misfarginger. Dette påvirker imidlertid ikke beleggets tekniske funksjon.

Ved lavere material- eller objekttemperaturer øker materialforbruket på grunn av økende viskositet.

Fullstendig kjemisk og mekanisk bestandighet oppnås etter 7 døgn ved 23 °C. Lavere temperatur forlenger herdetiden.

Ved UV-belastning kan det oppstå en gulfarge i etterkant. Dette påvirker ikke de tekniske egenskapene.

**Rengjøring av verktøy** StoCryl VV / StoDivers EV 200

#### Leveranse

**Farge** PG 11 / PG 12

**Glans** Blank

**Forpakning** 15, 30 kg (komponent A + B)

#### Lagring

**Lagringsforhold** Tørt og frostfritt. Unngå direkte sollys.

**Lagringstid** Best før: Se forpakning.

#### Særskilte opplysninger

**CE-merking** StoPox BB OS er CE-merket / tilfredsstillende EU-krav iht. EN 13813  
StoPox BB OS er CE-merket / tilfredsstillende EU-krav iht. EN 1504-2

**Sikkerhet** Dette produktet er merkepliktig iht. gjeldende EU-direktiv. Sikkerhetsdatablad fås ved første kjøp. Observer informasjonen angående produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Bruk som ikke er nevnt uttrykkelig i dette tekniske faktabladet, må ikke gjennomføres uten samråd med Sto Norge AS. Formålet med informasjonen er å sikre normal bruk.

**Sto Norge AS**  
Pb. 6686 Etterstad  
0609 Oslo  
Telefon 22 07 29 00  
Telefaks 22 07 29 01  
info.no@sto.eu.com  
www.stonorge.no